

CoroMill® Plura HFS 5×D ISO S

Fresa a candela in metallo duro integrale ottimizzata per fresatura di tasche in titanio

Soluzione di fresatura ottimizzata per tasche in titanio

CoroMill® Plura HFS 5×D è una nuova fresa a candela in metallo duro integrale dedicata alla fresatura di titanio, disponibile con lunghezza utensile fino a 5 volte il diametro.

Dotata dell'innovativo e brevettato design "controllo di forma", la fresa a candela è ideale per la lavorazione di pareti alte e sottili in modo stabile senza flettere, garantendo un'eccellente finitura superficiale.

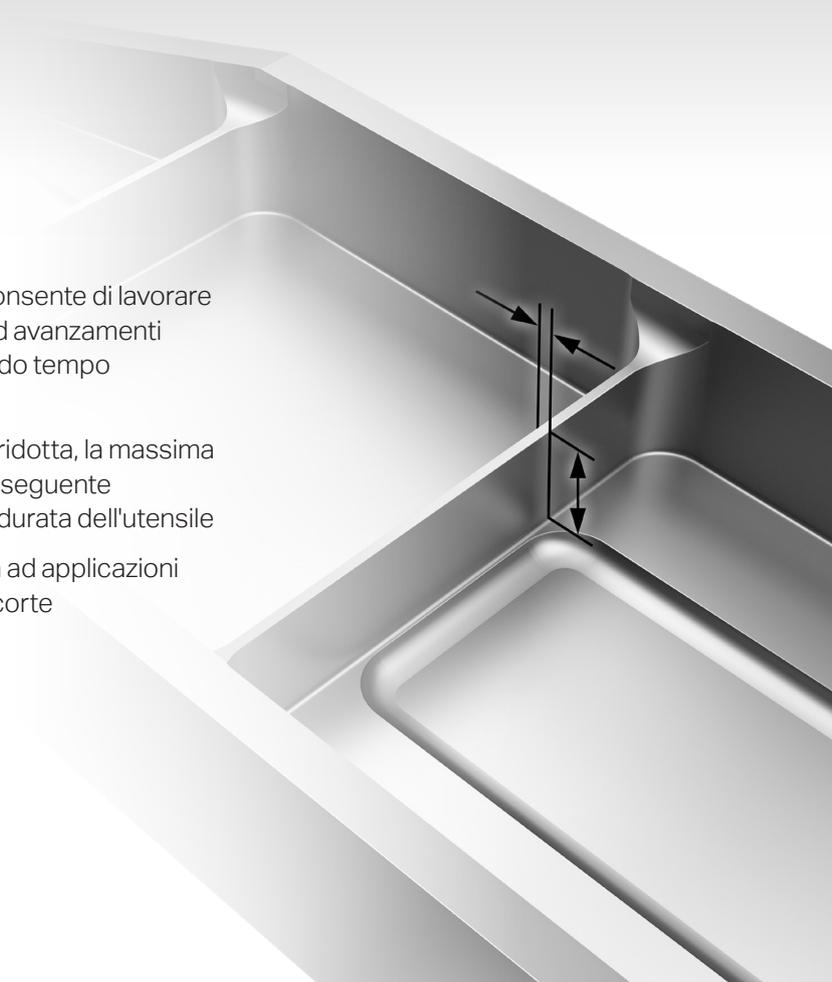


Caratteristiche innovative

- Innovativa geometria brevettata con angolo d'elica dipendente dalla profondità di taglio
- Nucleo conico per una maggiore rigidità dell'utensile
- Raggio fresa preparato specificamente per la lavorazione di Ti
- Passo dei denti differenziato per raggiungere velocità elevate (fino a 230 m/min)
- Dotata di qualità 1745 ottimizzata per la sgrossatura di leghe a base di Ti
- Refrigerante assiale e rompitruciolo per un controllo delle temperature e una sicura evacuazione

Perché scegliere CoroMill® Plura HFS 5×D?

- Con lunghezze fino a 5×D, questa fresa a candela consente di lavorare tasche in un'unica operazione di fresatura laterale ad avanzamenti elevati, evitando la formazione di gradini, risparmiando tempo e aumentando la produttività
- Il design "controllo di forma", assicura una flessione ridotta, la massima stabilità e un'eccellente finitura superficiale con conseguente miglioramento della sicurezza di lavorazione e della durata dell'utensile
- Con una singola fresa a candela integrale, adatta sia ad applicazioni di sgrossatura che di finitura, è possibile ridurre le scorte



Scegliete la giusta fresa a candela per la lavorazione del titanio in fresatura laterale ad avanzamenti elevati

Fresa a candela	Profondità di taglio	Applicazione
 <p>CoroMill® Plura HFS ISO S</p>	Fino a 2xDc	Prima scelta per massimizzare la produttività
 <p>CoroMill® Plura HFS 5xDc ISO S</p>	Fino a 5xDc	Adatta per pareti sottili e alte, come ad esempio nelle tasche
 <p>CoroMill® 316 per ISO S</p>	Fino a 1.5xDc	Adatta per sporgenze elevate grazie al sistema di accoppiamento EH Coromant

Offerta standard

Famiglia	Gamma Dc	Re/CHW	Stelo	N. di scanalature	Refrigerante interno	Qualità
2F380-ASD	2–20 mm	0.5–6.35 mm	Weldon	5	Assiale	1745
2F380-ASD (poll.)	0.25–1 poll.	0.03–0.12 poll.	Weldon	5	Assiale	1745

Stesso processo per assortimento standard e Tailor Made

Grazie alla Design Automation, utilizzando la generazione automatica del modello 3D, le soluzioni standard e Tailor Made seguono ora lo stesso processo per la progettazione e la produzione.



Offerta Tailor Made significa:

- Nessun tempo necessario per la progettazione
- Design e preventivo in tempi rapidi
- Preventivo di ricondizionamento incluso
- Stessa qualità
- Fornitura garantita da 3 a 5 settimane

Prestazioni

+110%

MRR
(Truciolo
asportato)

+233%

Durata degli
utensili

Componente:	Componente aerospaziale - Cassa
Materiale:	Ti6Al4V
Operazione:	Fresatura laterale e frontale
Macchina:	BT50

	Concorrente	Sandvik Coromant
Utensile	Fresa speciale	2F380-1200-250ASD 1745
Z_n	4	5
n , giri/min	1061	1061
v_c , m/min	40	40
v_f , mm/min	106.1	122
f_z , mm/z	0.025	0.023
a_p , mm	10	60
a_e , mm	0.16	0.16
MRR, cm³/min	1.8	3.8
Durata degli utensili, pz	3	10

Per ulteriori informazioni, contattate il vostro Tecnico di Vendita di riferimento Sandvik Coromant o visitate il sito www.sandvik.coromant.com/it

Servizi a valore aggiunto

CoroPlus® ToolGuide



Per la ricerca delle migliori condizioni di taglio in base all'applicazione.

Ricondizionamento



È disponibile il servizio di ricondizionamento.

Sede centrale:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Svezia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:274 it-IT © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant